Aqua Rite et Aqua Rite XL

Manuel de diagnostics

« Turbo Cell » et électronique de contrôle

Version logicielle 1.58

© 2011, Hayward Industries inc.

Table des matières

Mesures de sécurité importantes	p. 1
Le témoin lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » est allumé ou clignote	p. 2 à 3
Pour sélectionner un type de cellule	p. 4
Comment procéder pour réinitialiser la teneur en sel moyenne	p. 5
Pour ajuster la production de chlore	p. 6
Le témoin lumineux DEL « High Salt » est allumé	p. 7
Le témoin lumineux DEL « No Flow » est allumé ou clignote	p. 8
Aucun témoin lumineux ne s'allume et aucune information n'apparaît sur l'afficheur à cristaux liquides	p. 9 à12
Température de la cellule trop élevée ou trop basse	p. 13
Consignes pour nettoyer la cellule	p. 14 à 16
Tableaux de dépannage	p. 17 à 21
Tableau des concentrations en sel	p. 22
Tableau de compatibilité des versions logicielles	p. 23
Informations importantes sur la production de chlore et la teneur en sel	p. 24 à 25

Diagnostics pour Aqua Rite et Aqua Rite XL

MISE EN GARDE

Risque d'électrocution – Haute tension

Une tension dangereusement élevée peut provoquer un choc, des brûlures, des blessures graves et même la mort. Afin de réduire les risques d'électrocution ou de décharge électrique :

- Seuls des techniciens qualifiés devraient retirer le panneau
- Remplacez immédiatement tout fil endommagé
- Assurez-vous que le panneau est adéquatement mis à la terre et lié à la masse

Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » sont allumés ou clignotent

Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » clignotent simultanément lorsque la teneur en sel est comprise entre 2400 et 2700 ppm. La cellule produit toujours du chlore.
Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » s'allument lorsque la teneur en sel est de 2300 ppm ou moins. La production de chlore cesse. Lorsque seul le témoin lumineux « Inspect Cell » clignote, il indique que le compte à rebours des 500 heures de fonctionnement de la cellule a atteint zéro. Une réinitialisation manuelle est requise. Pour réinitialiser manuellement le témoin lumineux DEL « Inspect Cell », appuyez sur le bouton « Diagnostics » jusqu'à ce que le témoin lumineux s'éteigne (environ de 3 à 5 secondes.)

REMARQUE : Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » s'allument aussi si le modèle de « Turbo Cell » sélectionné sur l'unité de contrôle est incorrect ou si la cellule est débranchée.

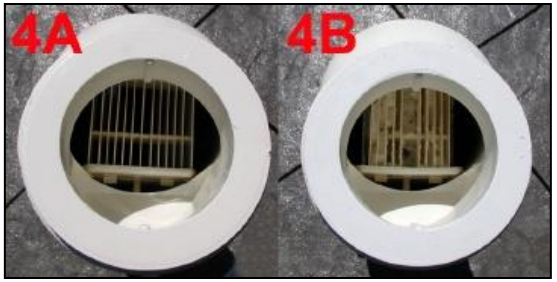
Étape A

Assurez-vous que la teneur en sel est comprise entre 2700 et 3400 ppm et vérifiez l'exactitude de la lecture en analysant l'eau à l'aide d'une trousse d'analyse manuelle de la qualité de l'eau. La teneur idéale est de 3200 ppm.

Si la teneur en sel est comprise dans cet intervalle, passez à l'étape B.
Si la teneur en sel est trop basse, ajoutez une quantité suffisante de sel pour obtenir une concentration de 3200 ppm. (Consultez le tableau des quantités de sel à ajouter à la page 22.)

Étape B

Inspectez et nettoyez la cellule au besoin.



Si la cellule ressemble à l'image 4A, passez à l'étape C.
Si elle ressemble plutôt à l'image 4B, nettoyez la cellule. (Consultez les pages 14 à 16.)

Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » sont allumés ou clignotent

Vérifiez la tension et l'intensité du courant électrique des deux polarités.

Étape C

Pour que la tension s'affiche à l'écran, appuyez deux fois sur le bouton « Diagnostics ».

La tension doit être comprise entre 22,0 et 26,0 VCC.

Pour que l'intensité du courant s'affiche à l'écran, appuyez trois fois sur le bouton « Diagnostics ».

T-15 L'intensité du courant devant être comprise entre : 3,1 et 8,0 A
T- 9 L'intensité du courant devant être comprise entre : 2,3 et 6,7 A
T-5 L'intensité du courant devant être comprise entre : 1,9 et 5,7 A
T-3 L'intensité du courant devant être comprise entre : 1,3 et 4,5 A

Pour changer de polarité, déplacez l'interrupteur principal de « Auto » à « Off » à « Auto ».

Pour sélectionner un type de « Turbo Cell »

Avant de le faire fonctionner, vous devez sélectionner le type de cellule électrolytique qui sera utilisé avec le Aqua Rite. Le réglage en usine est « t-15 ». Si vous ne choisissez pas le bon type de chlorateur, la teneur en sel, l'intensité du courant et la tension seront incorrectes et le chlorateur cessera de fonctionner.

Déplacez l'interrupteur principal à « Auto ».

Appuyez sur le bouton « Diagnostics » jusqu'à ce que s'affiche « t-15, t-9, t-5 ou t-3 ».

Pour changer de type de cellule, déplacez l'interrupteur principal de « Auto » à « Super Chlorinate » à « Auto ».

Comment procéder pour réinitialiser la teneur en sel moyenne

La teneur en sel moyenne doit être réinitialisée pour démarrer le système et après avoir remplacé la cellule (le réglage en usine est de 2800 ppm).

Pour réinitialiser, positionnez l'interrupteur à « Off » et ensuite de nouveau à « Auto ». Patientez jusqu'à ce que le relais émette un clic (de 5 à 10 secondes).

Appuyez 5 fois sur le bouton « Diagnostics » pour que s'affiche la teneur en sel actuelle. Patientez jusqu'à ce que la lecture se stabilise.

Déplacez l'interrupteur principal de « Auto » à « Super Chlorinate » à « Auto ».

Pour ajuster la production de chlore

Cadran « Desired Output % »

Les valeurs graduées de 1 à 100 % fixent le temps (en pourcentage) pendant lequel la cellule fonctionne, et ce, par rapport à la durée de fonctionnement de la pompe.

Par exemple, un réglage de 50 % (réglage en usine) indique que la cellule fonctionne et produit du chlore pendant 50 % du temps de fonctionnement total de la pompe du filtre.

Consultez la page 24 pour obtenir d'autres informations importantes!

Pour sélectionner une valeur, tournez le bouton.

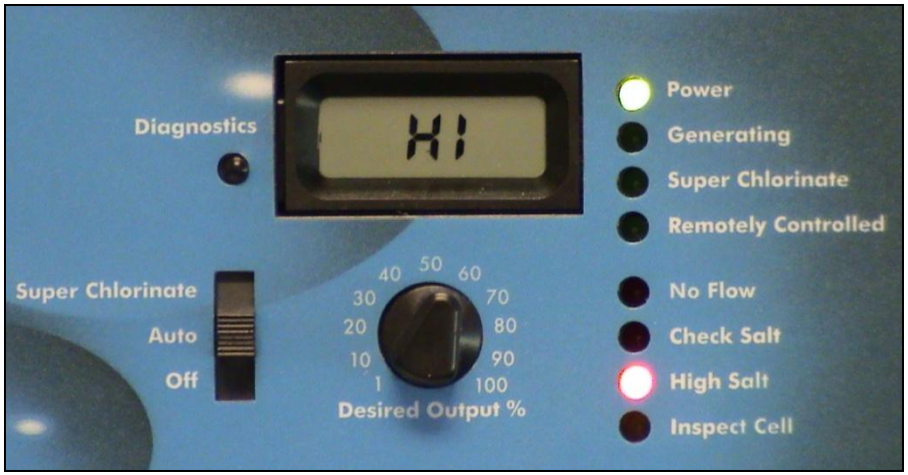
Remarque : Si la teneur en chlore n'augmente pas dans les 24 heures après avoir augmenté la production, analysez l'eau à l'aide d'une trousse d'analyse manuelle de la qualité de l'eau afin de déterminer la teneur actuelle en sel, stabilisateur, phosphate et nitrate.

Remarque : À 60° F (15,6° C), la production sélectionnée est réduite de 20 % tandis qu'à 50° F (10,0° C), la production cesse.

Le témoin lumineux DEL « High Salt » est allumé

Le témoin lumineux DEL « High Salt » est allumé lorsque l'intensité du courant électrique dans la cellule dépasse la limite maximale. Ce témoin lumineux s'allume aussi lorsque le modèle de « Turbo Cell » sélectionné sur l'unité de contrôle est incorrect. L'afficheur à cristaux liquides indique « HI ».

Assurez-vous que la teneur en sel est comprise entre 2700 et 3400 ppm et vérifiez l'exactitude de la lecture en analysant l'eau à l'aide d'une trousse d'analyse manuelle de la qualité de l'eau.



L'intensité maximale du courant électrique avant l'arrêt du système.

T-Cell 3 :	4,15 A	T Cell 9 :	9,50 A
T-Cell 5 :	6,40 A	T Cell 15 :	10,00 A

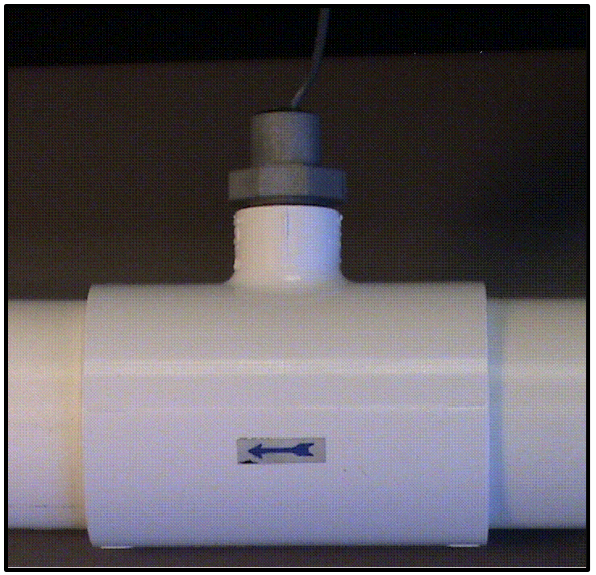
Si la teneur en sel excède l'intervalle prescrit, drainez partiellement la piscine ou le spa et remplissez à nouveau d'eau fraîche afin d'obtenir une concentration en sel de 3200 ppm. (EN RÈGLE GÉNÉRALE, chaque pouce [environ 2,5 cm] d'eau drainée correspond à une réduction de la teneur en sel de 100 ppm.)

HAYWARD

Le témoin lumineux DEL « No Flow » est allumé ou clignote

Lors du démarrage, le témoin lumineux DEL « No Flow » clignotera au plus 60 secondes.

Le témoin lumineux DEL « No Flow » s'allumera lorsqu'il y a un problème avec le capteur de débit.



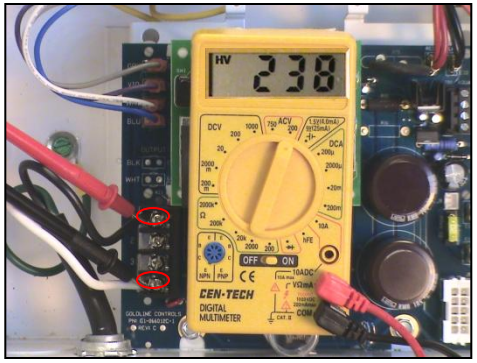
Si, après avoir démarré la pompe du filtre, le témoin lumineux DEL clignote, patientez 60 secondes. Vérifiez s'il pourrait y avoir de la turbulence à l'intérieur du tube où circule l'eau. Un tuyau de 12 pouces (30,5 cm) doit être installé en amont du capteur de débit. Il ne devrait pas y avoir de coude après le capteur de débit.

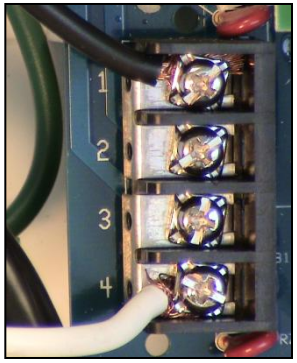
Si le témoin lumineux est allumé, assurez-vous que le capteur de débit n'est pas installé à l'envers. Les flèches situées au-dessus de l'écrou hexagonal doivent pointer dans la direction de l'écoulement de l'eau. Pour que le capteur de débit reste fermé, un débit constant de 11 gpm doit circuler. Assurez-vous que le fil n'est pas sectionné ou endommagé.

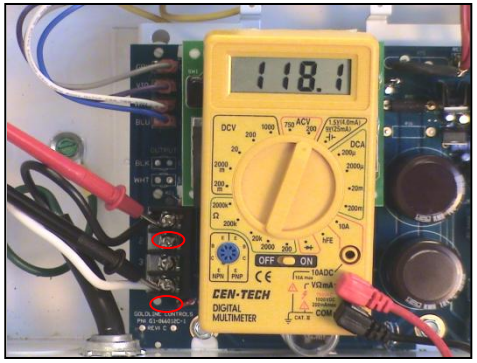
Aucun témoin lumineux ne s’allume et aucune information n’apparaît sur l’afficheur à cristaux liquides

Étape C

Assurez-vous que la tension au terminal d’entrée (TB1) est comprise entre 115 et 125 VCA ou 220 et 240 VCA.



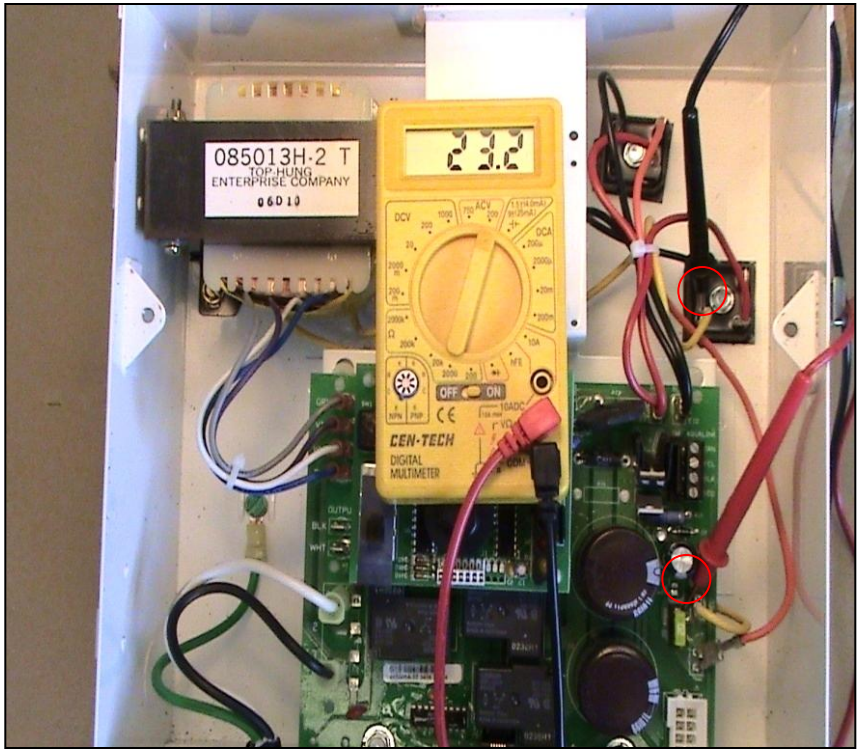




Si la tension est adéquate, passez à l’étape D.
Si vous obtenez une lecture de 0, assurez-vous que le disjoncteur n’est pas déclenché ou que la minuterie n’est pas éteinte. Assurez-vous que la position du ou des cavaliers au terminal d’entrée est adéquate.
220 à 240 VCA : cavalier entre 2 et 3 (réglage en usine)
115 à 125 VCA : cavaliers entre 1 et 2 et entre 3 et 4

Étape D

Assurez-vous que la tension entre les deux fils jaunes est comprise entre 20 et 24 VCA.

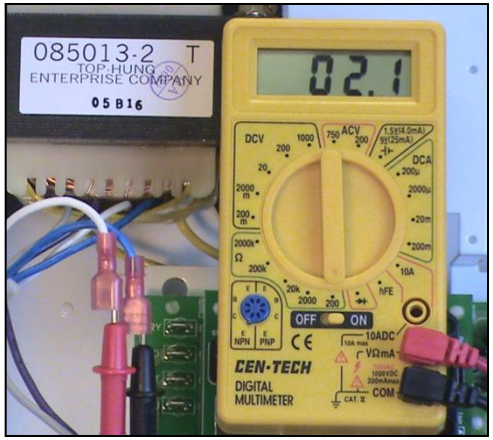


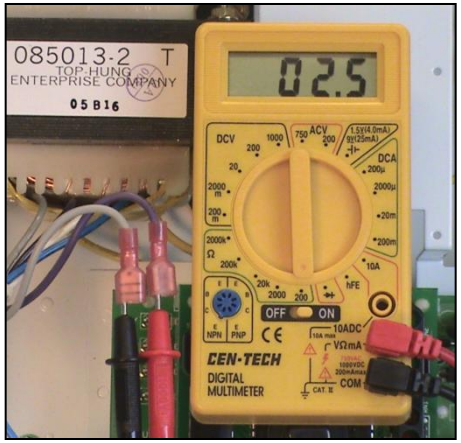
Si vous obtenez une lecture de 0, passez à l’étape E.
Si la tension est adéquate, passez à l’étape F.

Aucun témoin lumineux ne s’allume et aucune information n’apparaît sur l’afficheur à cristaux liquides

Étape E

Coupez le courant à la boîte de contrôle. Débranchez le fil bleu, le blanc, le gris et le violet de la carte mère et prenez les mesures suivantes :



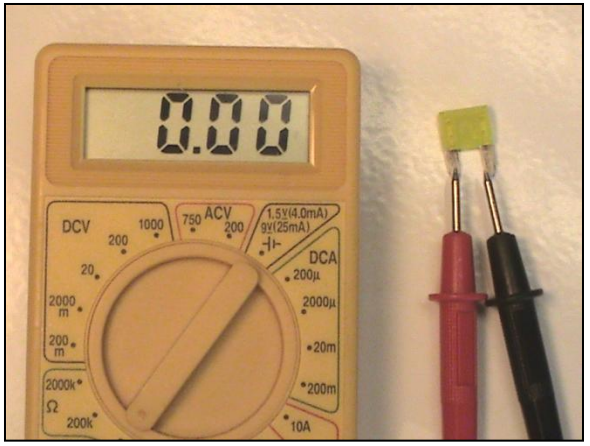


Insérez les fiches et mesurez la résistance entre le fil bleu et le fil blanc et entre le fil violet et le fil gris. Les lectures devraient être comprises entre 2,0 et 2,9 ohms.

Si l’une ou l’autre de ces deux mesures n’est pas comprise entre 2,0 et 2,9 ohms, le transformateur est défectueux et doit être remplacé. Si les lectures sont adéquates, passez à l’étape F.

Étape F

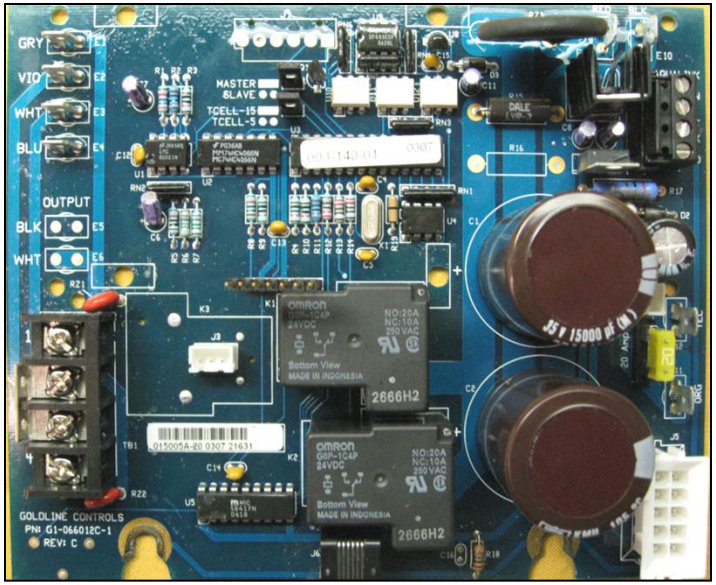
Vérifiez la continuité du fusible à fusion lente de 20 A.



Si le fusible a sauté, remplacez-le. Si le fusible est intact, passez à l’étape G.

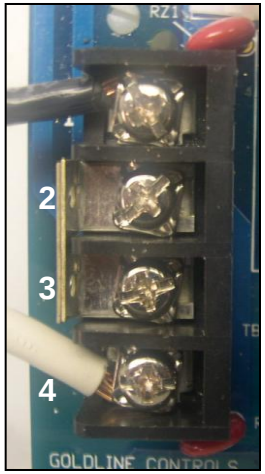
Aucun témoin lumineux ne s’allume et aucune information n’apparaît sur l’afficheur à cristaux liquides

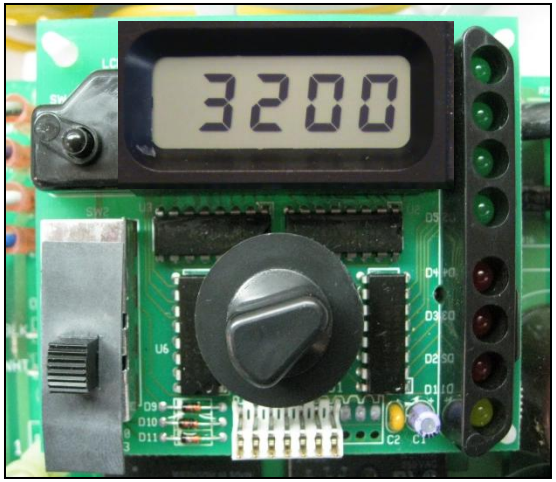
Étape I



Inspectez visuellement la carte mère pour la présence de composantes brûlées ou pour tout dommage. Si tel est le cas, remplacez la carte mère.

Aucune diode électroluminescente ne s’allume sur l’afficheur à cristaux liquides de la boîte de commande.



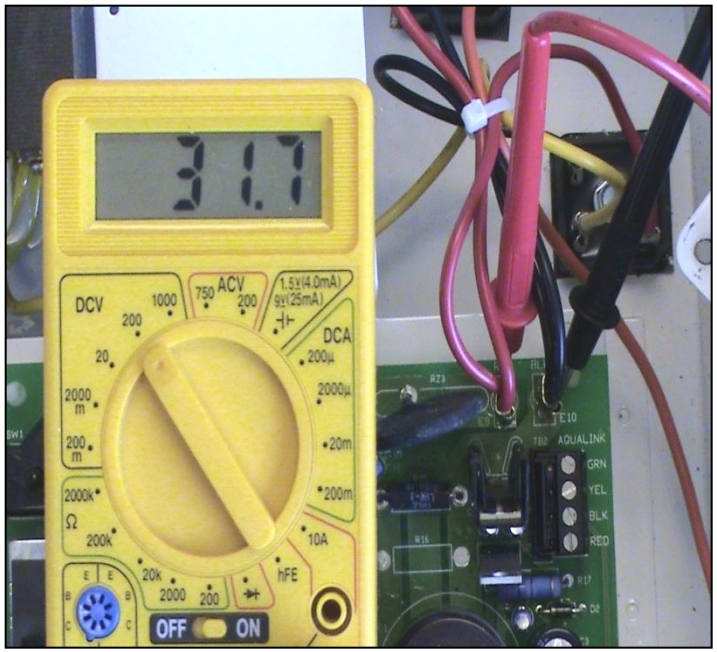


Le cavalier sur le terminal TB1 est configuré pour 240 VCA (réglage en usine), mais c’est plutôt 120 VCA qui sont appliqués à la boîte de commande.

Aucun témoin lumineux ne s’allume et aucune information n’apparaît sur l’afficheur à cristaux liquides

Étape G

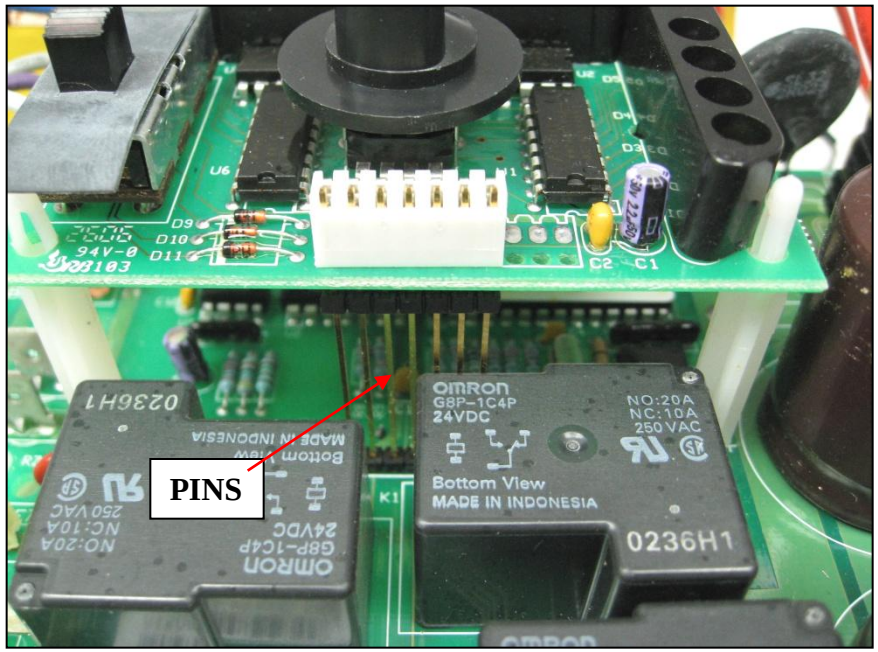
Vérifiez que la tension entre le fil noir et le fil rouge de la carte mère est comprise entre 18 et 33 VCC.



Si la tension est nulle ou faible, vérifiez que chaque fil est raccordé selon les instructions. Si tel est le cas, remplacez les redresseurs. Si la tension est adéquate, passez à l’étape H.

Étape H

Réinitialisez la carte DSP.



Retirez et/ou réinsérez la carte DSP. Il pourrait y avoir un court-circuit entre les broches de raccordement ou certaines d’entre elles pourraient ne pas toucher aux raccords. Si les broches de raccordement sont intactes, vérifiez que la tension entre les broches de raccordement 2 et 4 (en débutant de la gauche) est comprise entre 3 et 5 VCC. Si la tension est adéquate, remplacez la carte DSP.

Température de la cellule trop élevée ou trop basse

Pour que la cellule fonctionne, la température doit être comprise entre 10 et 60 ° C (50 et 140 ° F).

Vérifiez la température actuelle de l'eau.

Sonde de température de la cellule

L'afficheur à cristaux liquides indique « COLD » lorsque la température de l'eau est inférieure à 10 ° C (50 ° F).
L'afficheur à cristaux liquides indique « HOT » lorsque la température de l'eau est supérieure à 60 ° C (140 ° F).
Si la lecture de température est supérieure à 60 ° C (140 ° F), il y a un court-circuit dans la sonde et la cellule doit être remplacée.

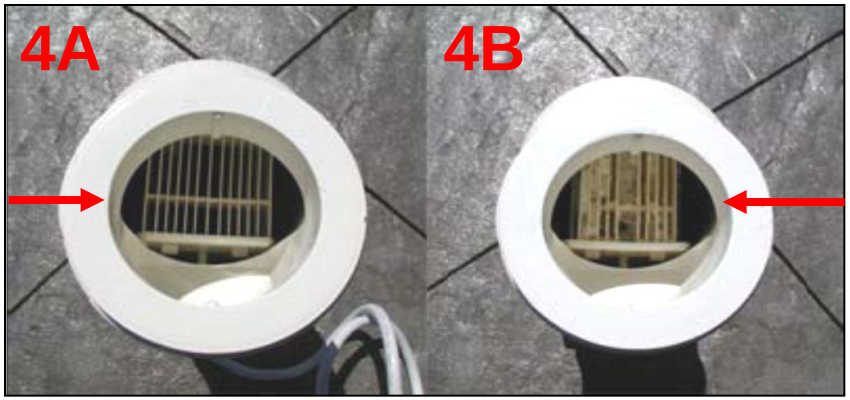
À 15,6 ° C (60 ° F), la production est réduite à 20 % tandis qu'à 10,0 ° C (50 ° F), la production cesse.

Nettoyage de la cellule

La fréquence de nettoyage dépend de plusieurs facteurs : le pH et la teneur en calcium de l'eau sont les deux facteurs qui ont le plus d'impact sur la fréquence de nettoyage de la cellule. Pour les localités où l'eau est dure, lorsque le pH est maintenu dans l'intervalle recommandé dans le mode d'emploi (7,2 à 7,8), la cellule doit être nettoyée 3 ou 4 fois par année. Dans les localités où l'eau est douce, le nettoyage peut se faire moins fréquemment.

Après avoir retiré la « Turbo Cell » de la plomberie de votre piscine, inspectez la cellule pour voir s'il y a des dépôts blancs entre les plaques situées à l'intérieur de la cellule. Sachez que même si aucun dépôt n'est visible dans la cellule, la cellule doit tout de même être nettoyée. Si aucun dépôt n'est visible (Fig. 4A), vous pourrez avoir besoin d'une bonne source de lumière ou pourrez avoir à regarder la cellule sous plusieurs différents angles pour voir les plus petits dépôts situés au cœur de la cellule.

Bien éclairer pour vérifier s'il y a présence de petits dépôts.



La cellule est sale; des dépôts sont visibles.

ATTENTION

AJOUTEZ TOUJOURS L'ACIDE À L'EAU ET NON L'EAU À L'ACIDE. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE PROTECTION ET DES GANTS. MANIPULEZ DANS UN ENDROIT BIEN AÉRÉ. S'IL N'EST PAS MANIPULÉ ADÉQUATEMENT, L'ACIDE MURIATIQUE OU TOUT AUTRE ACIDE PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES, DES BRÛLURES ET DES DIFFICULTÉS RESPIRATOIRES. CONSULTEZ LES DIRECTIVES DU FABRICANT POUR MANIPULER L'ACIDE EN TOUTE SÉCURITÉ.

Consignes pour nettoyer la cellule

Consignes pour le nettoyage dans un seau.

Nous vous recommandons fortement d'utiliser le support de nettoyage « Goldline Controls cell cleaning stand » (GLX-CELLSTAND)

Étape 1 : À l'aide du boyau d'arrosage, délogez les petits débris.
Étape 2 : Utilisez un outil non métallique (plastique ou bois) et non abrasif pour déloger les petits débris et petits dépôts de calcium.
Étape 3 : Utilisez une solution d'eau et d'acide muriatique. Mélangez une partie d'acide avec 4 parties d'eau. Placez la cellule en position verticale dans la solution. Le niveau de la solution devrait dépasser légèrement celui de l'étiquette du produit. Laissez tremper la cellule dans cette solution pendant 15 minutes (Fig. 6A, plus bas). Ensuite, retournez la cellule pour que l'autre bout baigne dans la solution (Fig. 6B, plus bas) pour 15 minutes additionnelles. Bien que le câble d'alimentation puisse être submergé, assurez-vous que le raccord n'est pas en contact avec la solution.
Après avoir fait tremper les deux bouts, inspectez la cellule. Si, après le trempage, aucun dépôt n'est visible, rincez à l'eau et réinstallez la cellule. Si des dépôts sont toujours présents, répétez l'étape de trempage jusqu'à ce que la cellule soit propre. Vous pouvez entreposer la solution d'eau et d'acide muriatique pour un usage ultérieur ou vous pouvez la jeter. Suivez les consignes du fabricant de produits chimiques pour entreposer ou pour jeter la solution d'eau et d'acide. Après avoir inspecté la cellule (et nettoyé au besoin), appuyez sur le bouton « Diagnostics » situé à côté de l'afficheur pendant 3 secondes pour que le témoin lumineux DEL « Inspect Cell » cesse de clignoter. Réinitialisez le compte à rebours de sorte que la cellule fonctionne à nouveau pour 500 heures.

Consignes pour nettoyer la cellule

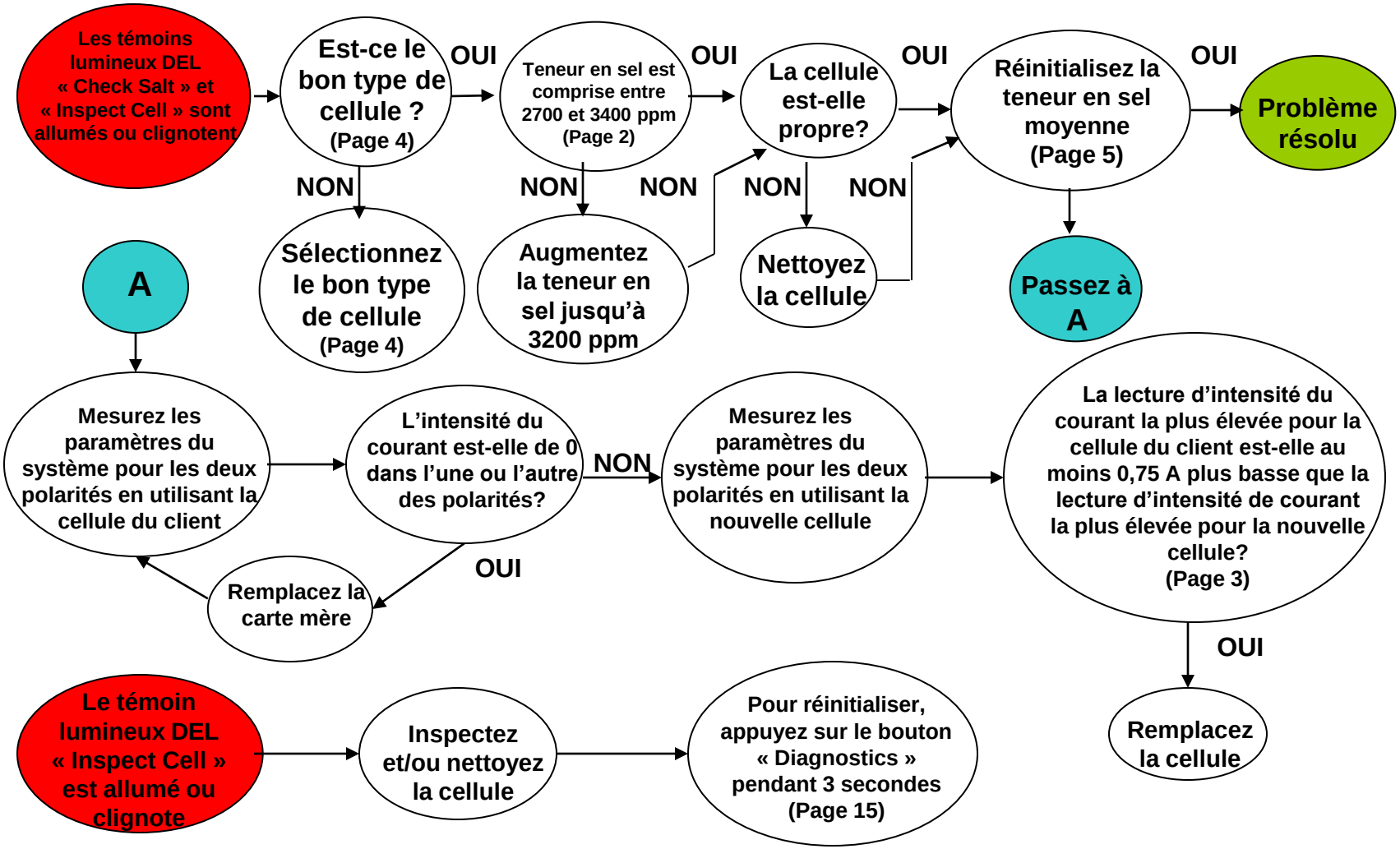
Utilisation du support de nettoyage « Goldline T-Cell Cleaning Stand »

Suivez les mêmes consignes de sécurité et instructions de mélange décrites à la page 15 dans le cas de l'utilisation d'un seau. Préparez une quantité suffisante de la solution pour remplir l'intérieur de la cellule (environ 1,4 L ou 1,5 quart) . Mélangez 1 partie acide avec 4 parties d'eau.

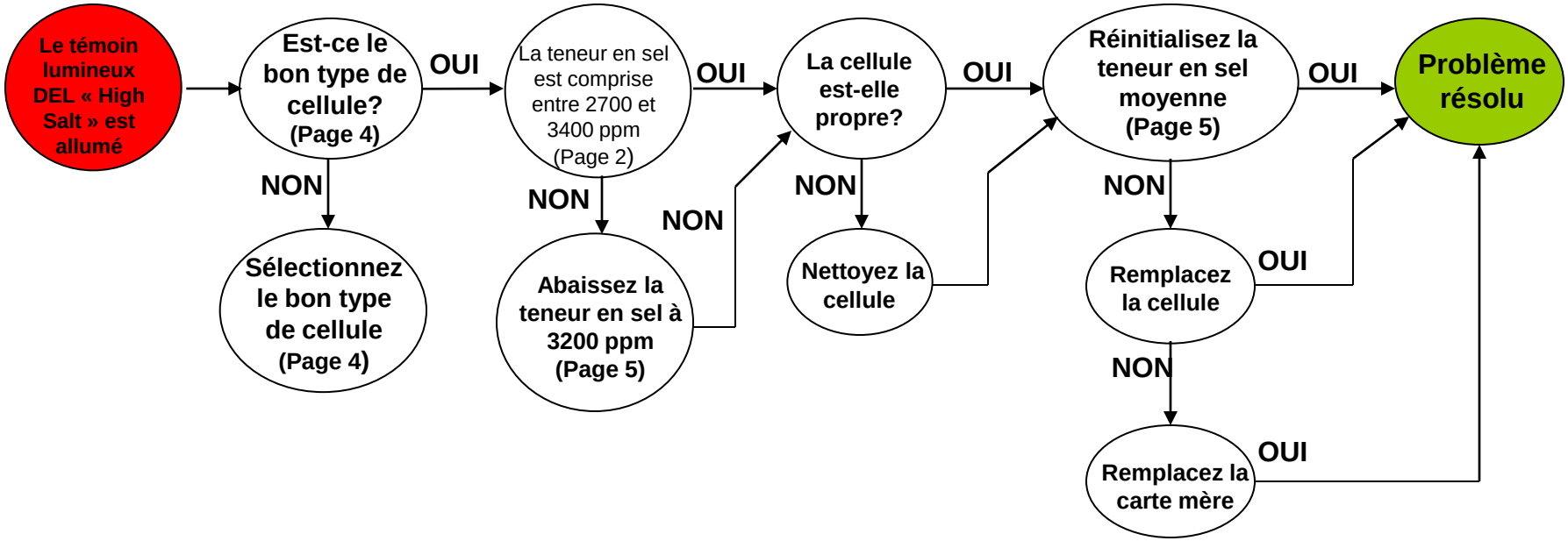
Fixez la cellule au « T-Cell Cleaning Stand », le bout sur lequel est attaché le câble d'alimentation vers le bas (Fig. 6A, plus bas). Avant de remplir la cellule de la solution d'eau et d'acide muriatique, assurez-vous de placer un contenant sous la cellule afin d'éviter que tout déversement endommage les surfaces environnantes. Remplissez la cellule de la solution et laissez tremper 15 minutes (Fig. 6B, plus bas). Videz la cellule et inspectez-la. Si la cellule est propre, rincez-la avec de l'eau et réinstallez-la. Si des dépôts sont toujours présents, répétez l'étape de trempage jusqu'à ce que la cellule soit propre. Vous pouvez entreposer la solution d'eau et d'acide muriatique pour un usage ultérieur ou vous pouvez la jeter. Suivez les consignes du fabricant de produits chimiques pour entreposer ou pour jeter la solution d'eau et d'acide.

Après avoir inspecté la cellule (et nettoyé au besoin), appuyez sur le bouton « Diagnostics » situé à côté de l'afficheur pendant 3 secondes pour que le témoin lumineux DEL « Inspect Cell » cesse de clignoter. Réinitialisez le compte à rebours de sorte que la cellule fonctionne à nouveau pour 500 heures. Si vous avez nettoyé la cellule à cause du code d'erreur « Low Salt », assurez-vous de réinitialiser la lecture de la teneur en sel moyenne en suivant les instructions de la page 5.

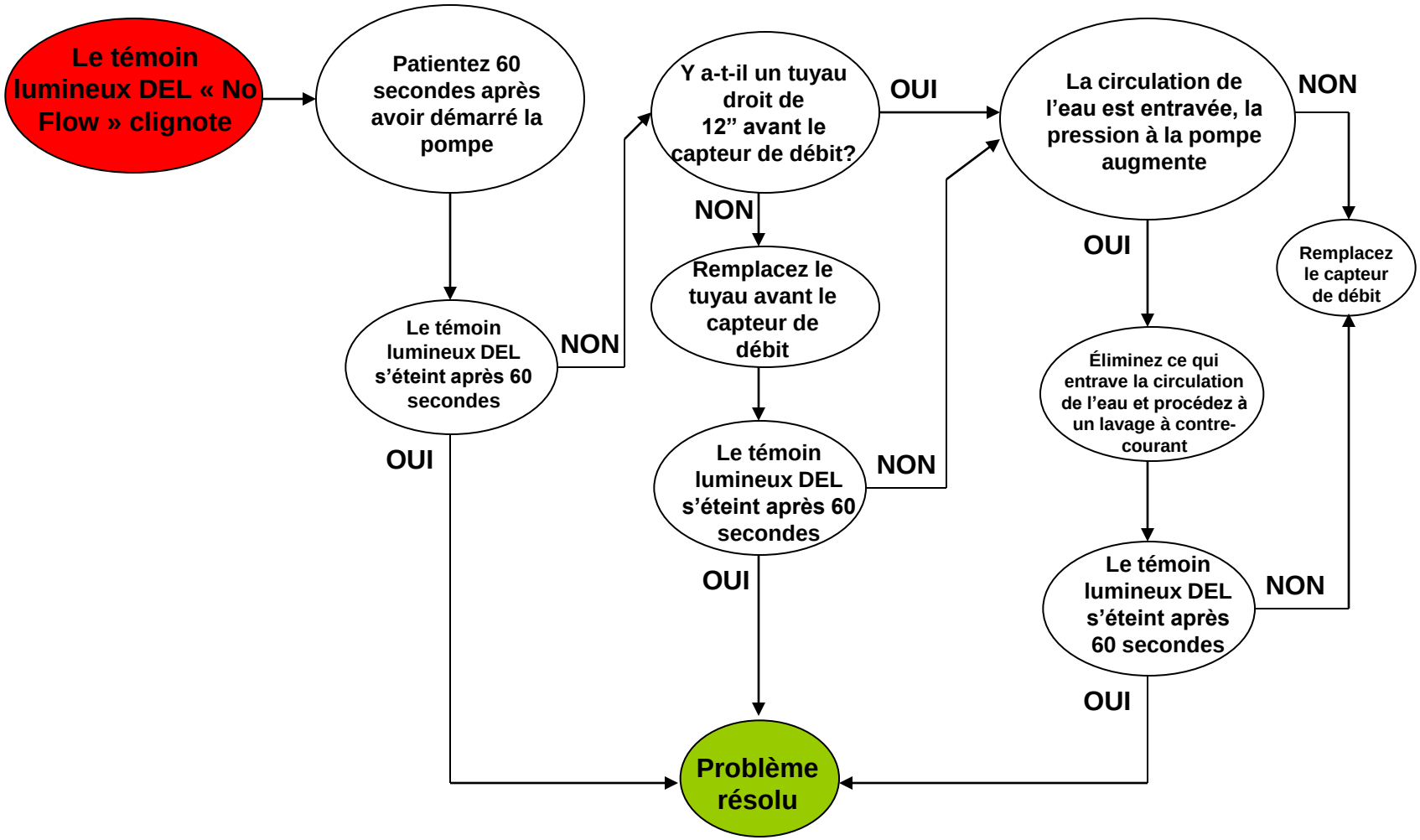
Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » sont allumés ou clignotent
Tableau de dépannage


Les témoins lumineux DEL « Check Salt » et « Inspect Cell » sont allumés ou clignotent
Est-ce le bon type de cellule ? (Page 4)
OUI
Teneur en sel est comprise entre 2700 et 3400 ppm (Page 2)
OUI
La cellule est-elle propre?
OUI
Réinitialisez la teneur en sel moyenne (Page 5)
OUI
Problème résolu
NON
Sélectionnez le bon type de cellule (Page 4)
NON
Augmentez la teneur en sel jusqu'à 3200 ppm
NON
NON
Nettoyez la cellule
NON
Passez à A
A
Mesurez les paramètres du système pour les deux polarités en utilisant la cellule du client
L'intensité du courant est-elle de 0 dans l'une ou l'autre des polarités?
NON
Mesurez les paramètres du système pour les deux polarités en utilisant la nouvelle cellule
La lecture d'intensité du courant la plus élevée pour la cellule du client est-elle au moins 0,75 A plus basse que la lecture d'intensité de courant la plus élevée pour la nouvelle cellule? (Page 3)
OUI
Remplacez la carte mère
OUI
Remplacez la cellule
Le témoin lumineux DEL « Inspect Cell » est allumé ou clignote
Inspectez et/ou nettoyez la cellule
Pour réinitialiser, appuyez sur le bouton « Diagnostics » pendant 3 secondes (Page 15)

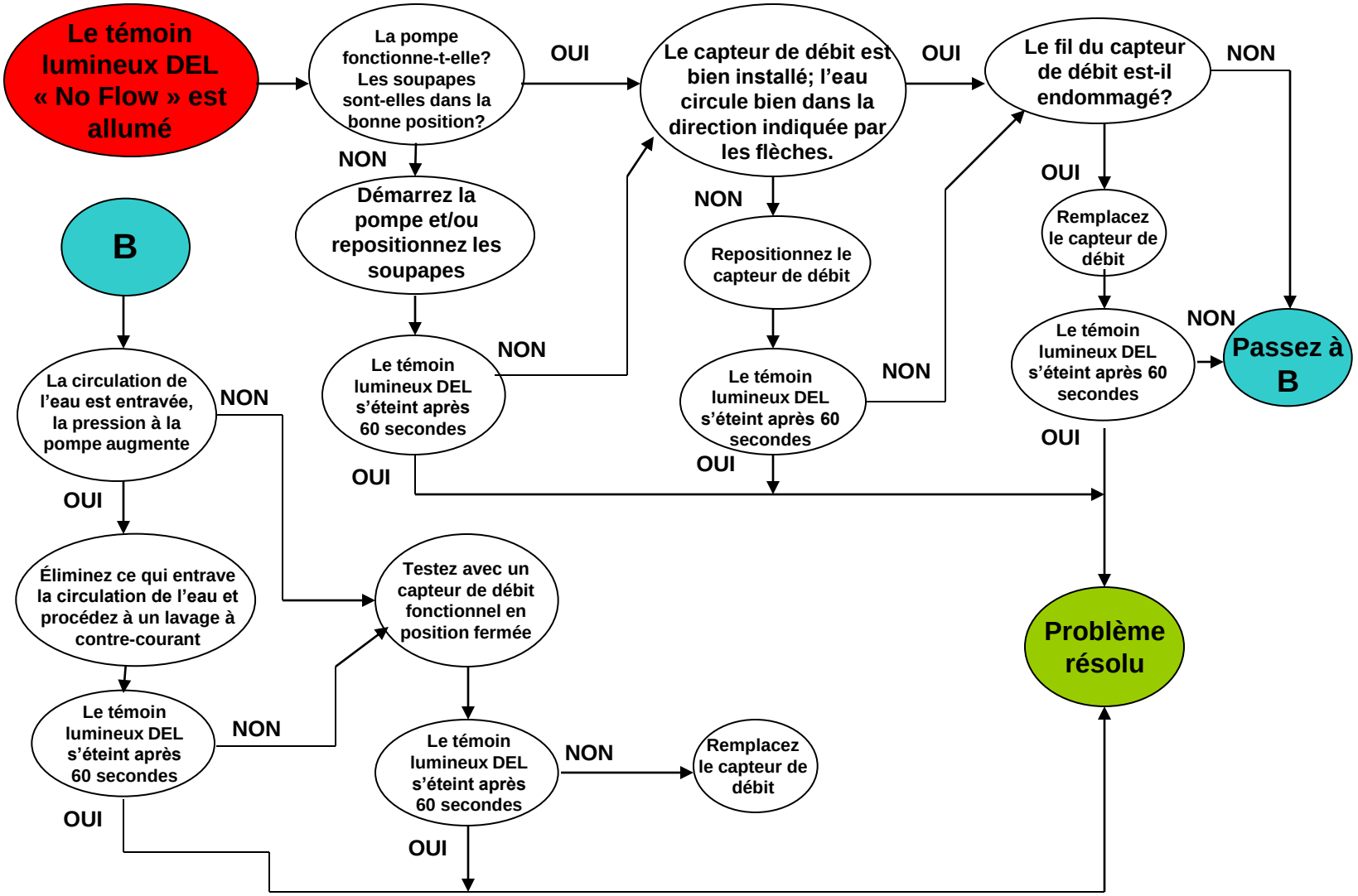
Le témoin lumineux DEL « High Salt » est allumé
Tableau de dépannage



Le témoin lumineux DEL « No Flow » clignote
Tableau de dépannage


Le témoin lumineux DEL « No Flow » clignote
Patientez 60 secondes après avoir démarré la pompe
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Y a-t-il un tuyau droit de 12" avant le capteur de débit?
OUI
NON
Remplacez le tuyau avant le capteur de débit
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
La circulation de l'eau est entravée, la pression à la pompe augmente
NON
OUI
Remplacez le capteur de débit
Éliminez ce qui entrave la circulation de l'eau et procédez à un lavage à contre-courant
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Problème résolu

Le témoin lumineux DEL « No Flow » est allumé
Tableau de dépannage


Le témoin lumineux DEL « No Flow » est allumé
La pompe fonctionne-t-elle? Les soupapes sont-elles dans la bonne position?
OUI
NON
Démarrez la pompe et/ou repositionnez les soupapes
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Le capteur de débit est bien installé; l'eau circule bien dans la direction indiquée par les flèches.
OUI
NON
Repositionnez le capteur de débit
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Le fil du capteur de débit est-il endommagé?
NON
OUI
Remplacez le capteur de débit
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Passez à B
B
La circulation de l'eau est entravée, la pression à la pompe augmente
NON
OUI
Éliminez ce qui entrave la circulation de l'eau et procédez à un lavage à contre-courant
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Testez avec un capteur de débit fonctionnel en position fermée
Le témoin lumineux DEL s'éteint après 60 secondes
NON
OUI
Remplacez le capteur de débit
Problème résolu

Aucun témoin lumineux ne s’allume et aucune information n’apparaît sur l’afficheur à cristaux liquides
Tableau de dépannage

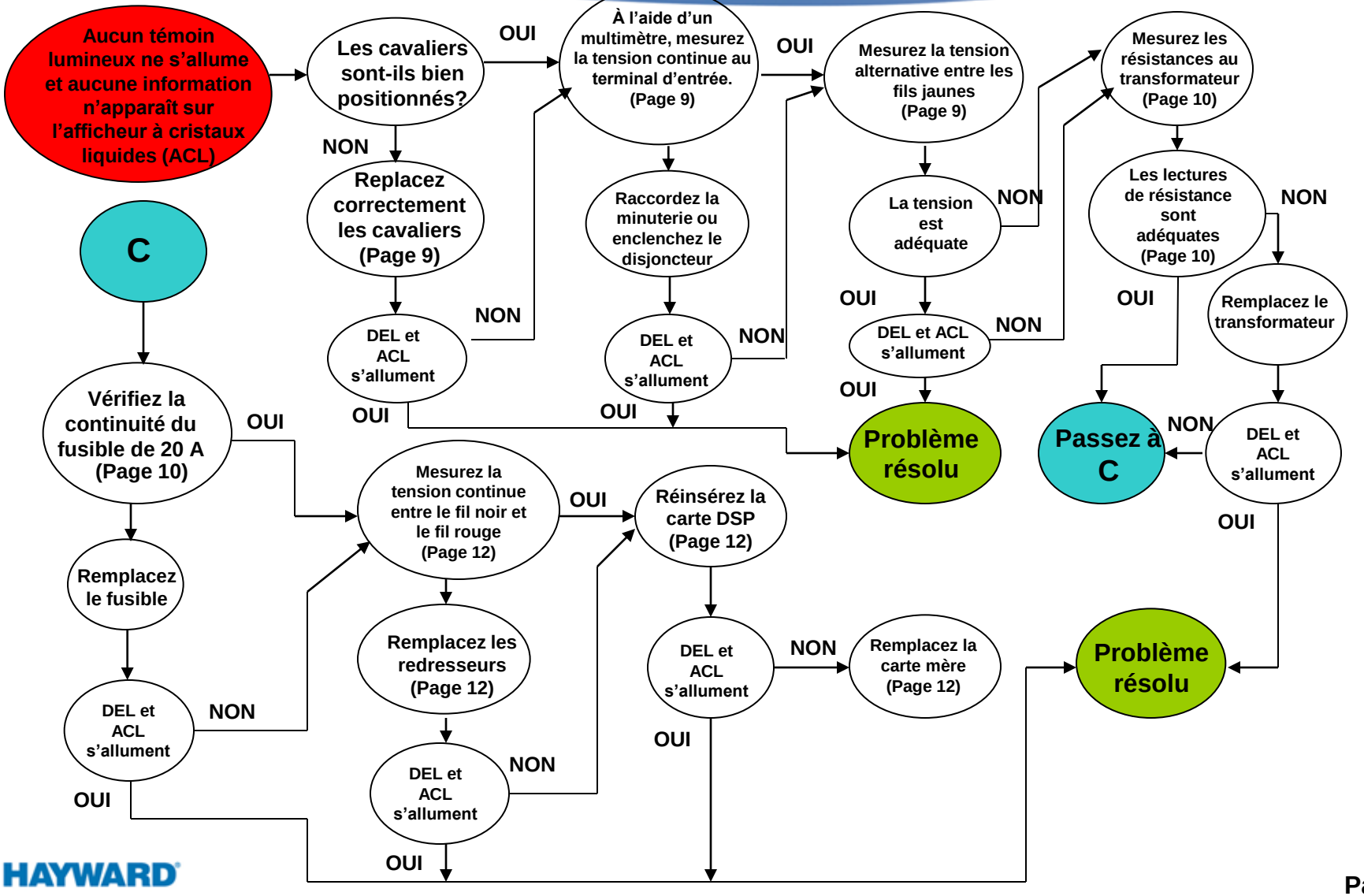


Tableau des concentrations en sel

Livres de sel requis pour obtenir 3200 ppm

Teneur en sel actuelle (ppm)	Volume de la piscine en gallons																
	8000	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000	22 000	24 000	26 000	28 000	30 000	32 000	34 000	36 000	38 000	40 000
	213	267	320	373	427	480	533	587	640	693	747	800	853	907	960	1013	1067
200	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
400	187	233	280	327	373	420	467	513	560	607	653	700	747	793	840	887	933
600	173	217	260	303	347	390	433	477	520	563	607	650	693	737	780	823	867
800	160	200	240	280	320	360	400	440	480	520	560	600	640	680	720	760	800
1000	147	183	220	257	293	330	367	403	440	477	513	550	587	623	660	697	733
1200	133	167	200	233	267	300	333	367	400	433	467	500	533	567	600	633	667
1400	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	570	600
1600	107	133	160	187	213	240	267	293	320	347	373	400	427	453	480	507	533
1800	93	117	140	163	187	210	233	257	280	303	327	350	373	397	420	443	467
2000	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400
2200	67	83	100	117	133	150	167	183	200	217	233	250	267	283	300	317	333
2400	53	67	80	93	107	120	133	147	160	173	187	200	213	227	240	253	267
2600	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
2800	27	33	40	47	53	60	67	73	80	87	93	100	107	113	120	127	133
3000	13	17	20	23	27	30	33	37	40	43	47	50	53	57	60	63	67
3200	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée	Idéale OK Diluée
3400																	
3600+																	

Remarque : Avant d'ajouter du sel, vous devez toujours analyser l'eau à l'aide d'une trousse manuelle d'analyse de la qualité de l'eau afin de déterminer la teneur actuelle en sel et en stabilisateur.

Pour ajouter le sel

Pour accélérer la dissolution du sel, remuez l'eau. Ne permettez pas au sel de s'accumuler au fond de la piscine. L'eau salée est plus lourde que l'eau douce et aura donc tendance à s'accumuler dans la partie la plus profonde de la piscine. Faites fonctionner le système de filtration pendant 24 heures tout en vous assurant que la succion se fait par le drain principal afin que le sel se disperse uniformément dans la piscine.

Remarque : Avant d'ajouter du sel, consultez les recommandations du fabricant pour connaître le temps de séchage du plâtre.

Tableau de compatibilité des versions logicielles

	Aqua Rite Pro	Aqua Rite	Aqua Rite XL	Aqua Trol	Aqua Logic	Aqua Plus	Pro Logic	Swimpure Plus	Swimpure Plus w/Control	H40	SmartPure Sanitizer II	Splash CLEAR	SP40	Guardian	Nature Soft
T-CELL 3 et **GLX-CELL-3-W** Piscines jusqu'à 60 000 l	1.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	X	None	X	X	4.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	4.10 ou plus récente	X	X	X	X	X	X
GLX-CELL 5 et **GLX-CELL-5-W** Piscines jusqu'à 90 000 l	Toutes les révisions	1.50 ou plus récente	X	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	1.50 ou plus récente	Toutes les révisions	X	X	X	X	X	X
T-CELL 9 et **GLX-CELL-9-W** Piscines jusqu'à 90 000 l	1.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	X	X	X	X	4.10 ou plus récente	1.50 ou plus récente	4.10 ou plus récente	X	X	X	X	X	X
T-CELL 15 et **GLX-CELL-15-W** Piscines jusqu'à 150 000 l	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	X	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions	Toutes les révisions

IMPORTANT!!!

Plus d'information sur la production de chlore et la teneur en sel

1. Dans la version du micrologiciel 1.55 (2009-08-05), le temps de cycle (pour inverser la polarité) est passé de 120 à 180 minutes (de 2 à 3 heures). Lorsque vous utilisez le cadran « Desired Output % » situé sur le panneau principal, vous fixez le temps de fonctionnement de la cellule électrolytique (en pourcentage) par rapport au temps de chaque cycle. Le réglage en usine est de 50 %. Voici deux exemples pour des cycles de 2 et 3 heures :

   - **cycle de 2 h :** si le temps total de fonctionnement du système est 8 heures et le « Desired Output % » est réglé à 50 %, la cellule électrolytique fonctionnera (et produira du chlore) la moitié du temps de chaque cycle de 2 h, soit pendant 1 h. Au total, la cellule fonctionnera donc 4 h.

   - **cycle de 3 h :** si le temps de fonctionnement du système est 9 heures et le « Desired Output % » est de 50 %, la cellule électrolytique fonctionnera (et produira du chlore) la moitié du temps de chaque cycle de 3 h, soit pendant 1,5 h. Au total, la cellule fonctionnera donc 4,5 h.

2. Le traitement-choc est une option additionnelle pour combler le manque à gagner en production de chlore pendant que vous faites des ajustements en vue d'obtenir la production désirée. Placez l'interrupteur en position « Super Chlorinate » pour procéder. Dans ce cas, la cellule produira du chlore en tout temps, et ce, pendant 24 h. Après le traitement-choc de 24 h, la production de chlore sera alors de nouveau contrôlée par le « Desired Output % » choisi.

IMPORTANT !!!

Plus d'information sur la production de chlore et la teneur en sel

3. Il se peut que la teneur en sel indiquée diffère de façon importante de la teneur en sel actuelle (celle mesurée dans l'eau à l'aide d'un appareil de mesure). Ceci peut se produire lorsque la cellule est sale ou lorsqu'elle commence à être usée par l'âge. L'affichage du code d'erreur « Low Salt » requiert toujours, en premier lieu, un nettoyage de la cellule et ensuite une mesure de la teneur en sel de l'eau effectuée à l'aide d'un appareil. Si la cellule est propre et que la teneur en sel mesurée dans l'eau est exacte, la cellule a commencé à vieillir et c'est pourquoi la teneur en sel calculée est basse. Cette situation est acceptable dans la mesure où la teneur en chlore libre dans la piscine est adéquate. N'AJOUTEZ JAMAIS du sel dans une telle situation.

4. Si la teneur en chlore libre est inadéquate et que tout a été fait pour s'assurer de suivre les étapes décrites au point 2 et d'agir en conséquence au besoin, il faut alors augmenter le « Desired Output % » de 25 % (par exemple, de 50 % à 75 %) pour compenser l'effet de l'âge. Ainsi, la cellule électrolytique fonctionnera plus longtemps et produira du chlore en quantité suffisante. Faites fonctionner pendant 24 heures et mesurez à nouveau la teneur en chlore libre. Au besoin, augmentez en bonds de 10 %. Souvenez-vous que ceci sous-entend que les paramètres chimiques de l'eau de la piscine sont adéquats et que rien ne crée une demande importante en chlore.